

CE



CPMP

**CYKLOTERMICKÁ PRŮBĚŽNÁ
MODULÁRNÍ PEC**

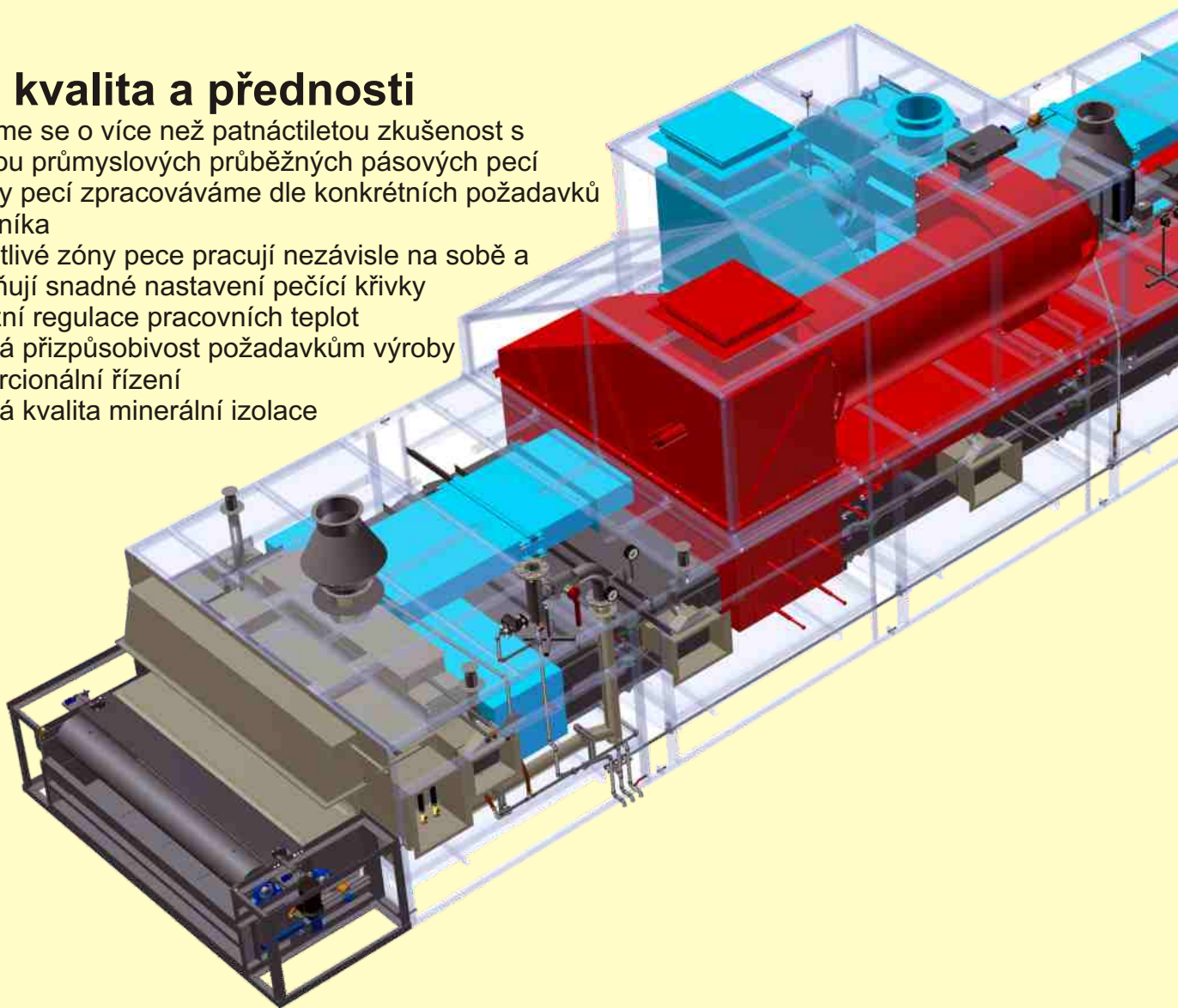
CYKLOTERMICKÁ PRŮBĚŽNÁ MODULÁRNÍ PEC

Pec je určena pro pečení pekařských, cukrářských i dalších produktů, kde je požadována vysoká produktivita výroby. Vysoké výkony při zachování ekonomického procesu pečení zajišťuje ekologický hořák a maximální využití dodané energie. Pec může být používána samostatně pro ruční osazování výrobků, nebo je součástí pečivové linky o vysokém hodinovém výkonu.

Pekařské pece vyrábíme v šířkách 800 až 3600mm

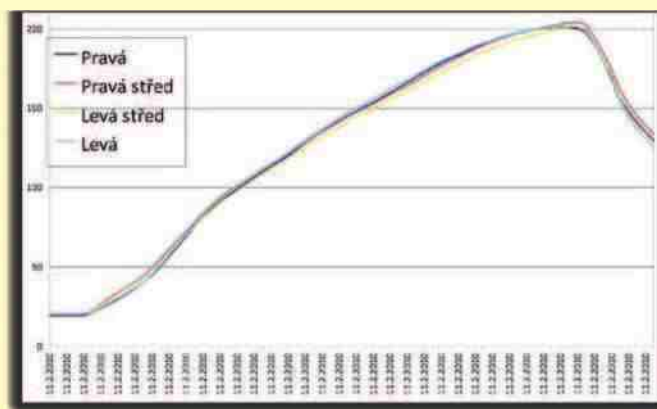
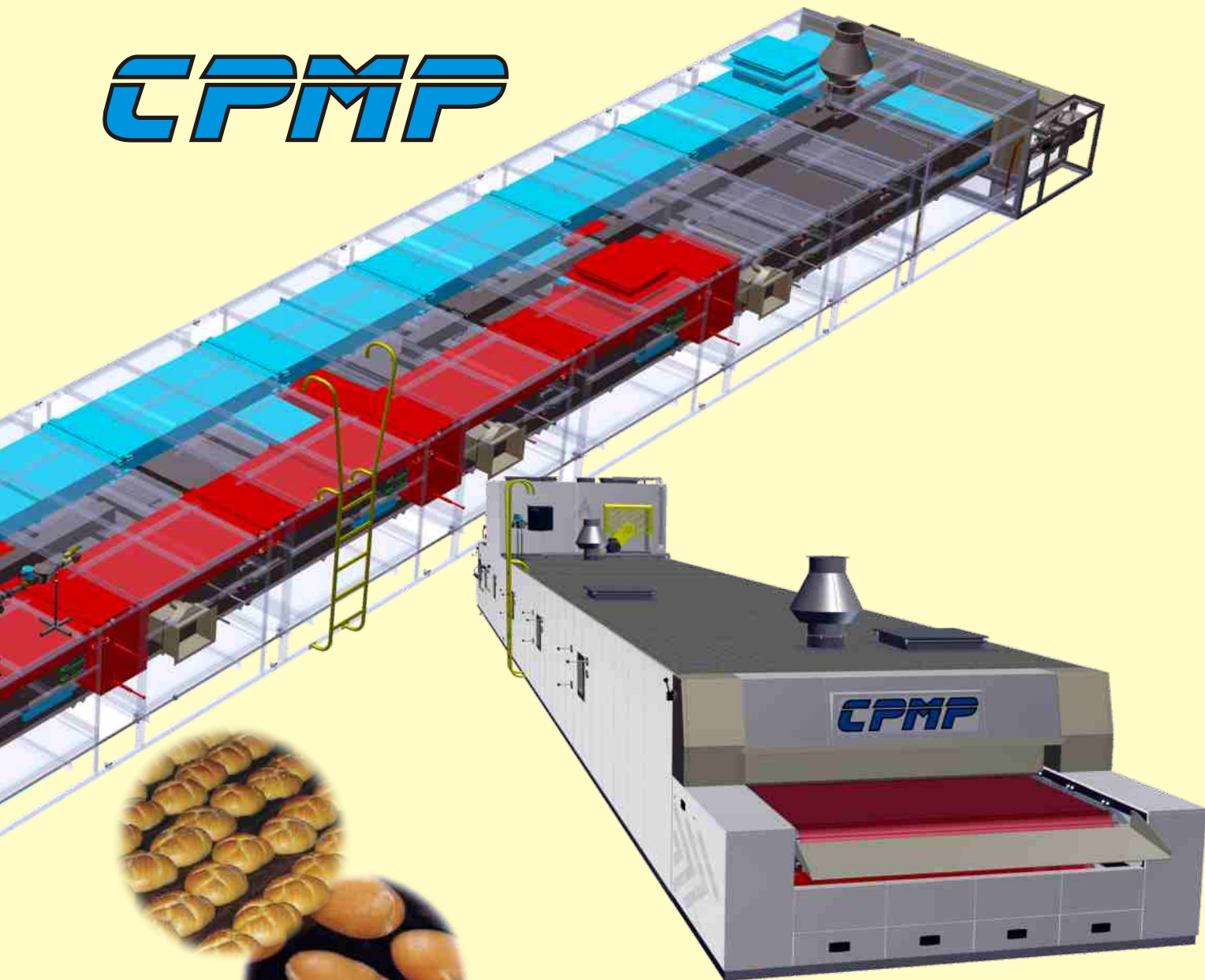
Naše kvalita a přednosti

- Opíráme se o více než patnáctiletou zkušenost s výrobou průmyslových průběžných pásových pecí
- Návrhy pecí zpracováváme dle konkrétních požadavků zákazníka
- Jednotlivé zóny pece pracují nezávisle na sobě a umožňují snadné nastavení pečicí křivky
- Precizní regulace pracovních teplot
- Vysoká přizpůsobivost požadavkům výroby
- Proporcionální řízení
- Vysoká kvalita minerální izolace



- Nízká spotřeba tepelné energie
- Účelně propracovaná modulární a současně tuhá konstrukce
- Spolehlivý a bezpečný provoz
- Minimální požadavky na údržbu
- Vysoce kvalitní a snadno vyměnitelný hořák
- Snadná a rychlá instalace pece
- Dlouhá a efektivní životnost

CPMP



Hlavní charakteristika některých druhů pecí								
Typ pece		210/25/1V/x/G	210/38/1V/x/G	210/50/1V/x/G	250/45/1V/x/G	300/54/1V/x/G	300/81/2V/x/G	300/108/2V/x/G
Šíře pásu	mm	2100	2100	2100	2500	3000	3000	3000
Délka tunelu	m	12	18	24	18	18	27	36
Pečicí plocha	m ²	25	38	50	45	54	81	108
Celková délka pece	mm	14135	20135	26135	20135	20135	29135	38135
Výkon chleba 1,5 kg	kg/hod	450	680	900	810	1000	1450	2000

Všechny hodnoty jsou vztaženy k době pečení 60 minut

CYKLOTERMICKÁ PRŮBĚŽNÁ MODULÁRNÍ PEC

CPMP



Šroubový spoj

Jednotlivé díly – moduly – pece jsou spojeny šroubovým spojením se zajištěním naprosté těsnosti spojení. Tato novinka ve výrobě pekařských pecí je již mnoho let používána u jiných námi dodávaných tunelových pecí.



Průzory do pečicího prostoru slouží pro běžnou kontrolu průběžného procesu pečení v různých časových pásmech pece. Dvířka průzoru mohou být skleněná, případně i s osvětlením uvnitř tunelu průzoru.



Vytápění pece zajišťuje spolehlivý hořák Weishaupt, který zaručuje nízkou hlučnost a optimální výkon, který je nastavitelný v širokém rozsahu. Řízení celého procesu vytápění a tím i optimální teploty v pečném prostoru je zajišťováno automaticky.



Elektroinstalace pece zahrnuje rozvaděč s řídicím terminálem, dále kabelové rozvody a přístroje na tělese pece. Vše je zajištěno s ohledem na tepelné zatížení.



Zapařovací zóna slouží pro intenzivní zapáření výrobků na počátku pečení a je bezpečně zajištěn odvod kondenzátu, aby nedocházelo k jeho odkapávání na výrobky. Zóna je oddělena od okolí teflonovou tkaninou.

Přednosti pece

- ▶ celý povrch pece je pochodný – snadná údržba
- ▶ montáž nové pece díky modulovému uspořádání trvá max. 14 dnů
- ▶ demontáž a zpětná montáž i posunutí pece je velmi jednoduché, minimální manipulace s izolační vatou
- ▶ opravy pece díky možnosti výměny jednotlivých modulů jsou rychlé a bez problémů
- ▶ zvětšení či zmenšení pečné plochy je velmi rychle proveditelné
- ▶ moduly je možné expedovat v klasických kontejnerech
- ▶ demontáž pece z provozu do 3 dnů bez omezení ostatní výroby, izolační vata zůstává na jednotlivých modulech

Sklářské stroje Znojmo s.r.o.



SKLÁŘSKÉ STROJE ZNOJMO, s.r.o.

Hlavní 136/34
669 04 Znojmo - Přimětice

Tel. +420 515 282 311
Fax: +420 515 241 919

Prodejní oddělení:
Tel. +420 515 282 317
odbyt@sszn.cz



www.sszn.cz